

垂直铰接夹

双法兰安装底座

规格

类型

- AV型: U形拉杆款式, 带两个法兰垫圈
- CV型: U形拉杆款式, 带两枚法兰垫圈及 GN 708.1 夹紧螺栓 (参见页 1625)
- EV型: 带扣实心拉杆款

金属板部件

表面硬化钢C10, 镀锌, 蓝钝处理

轴承销经回火处理

轴承铆钉, 表面硬化处理

所有运动部件

均以专用润滑脂润滑

抓手

高品质, 防油红色塑料。

夹紧螺栓 GN 708.1, A型 (参见页 1625)

- 钢制, 镀锌
- 橡胶端头 85 Shore A



信息

GN 812 垂直铰接夹基于铰接工作原理: 臂杆与夹紧杆的运动方向相同。它们可以通过双法兰安装底座安装在两个平面上, 并且用于夹紧动作只需要较少的空间, 此时臂杆与夹紧杆沿相反的方向移动。

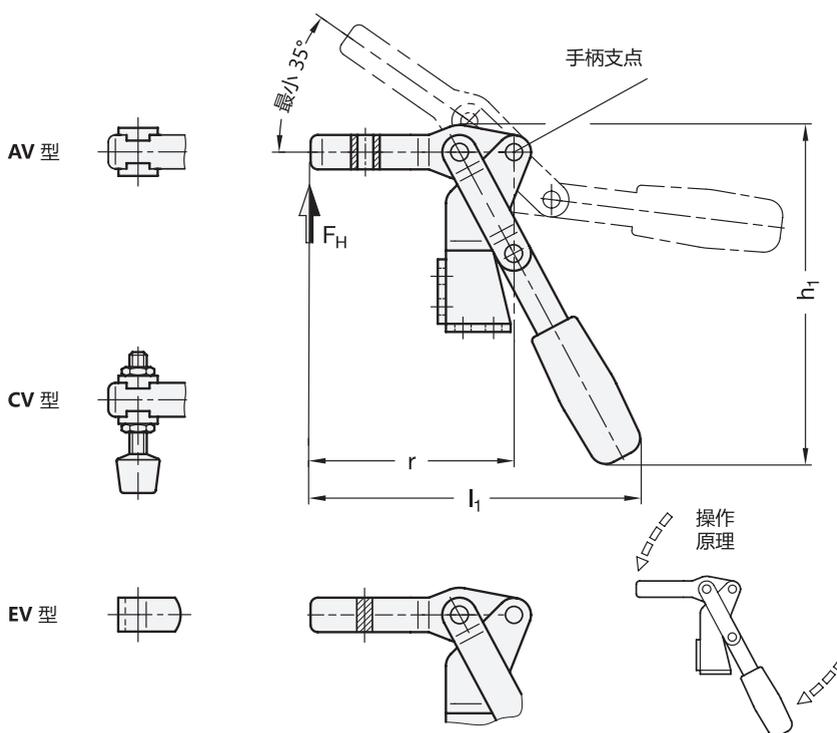
带两枚法兰垫圈的U形拉杆款垂直铰接夹 (AV型) 容许采用特制夹紧螺栓。CV型包含带氯丁橡胶端头的夹紧螺栓。

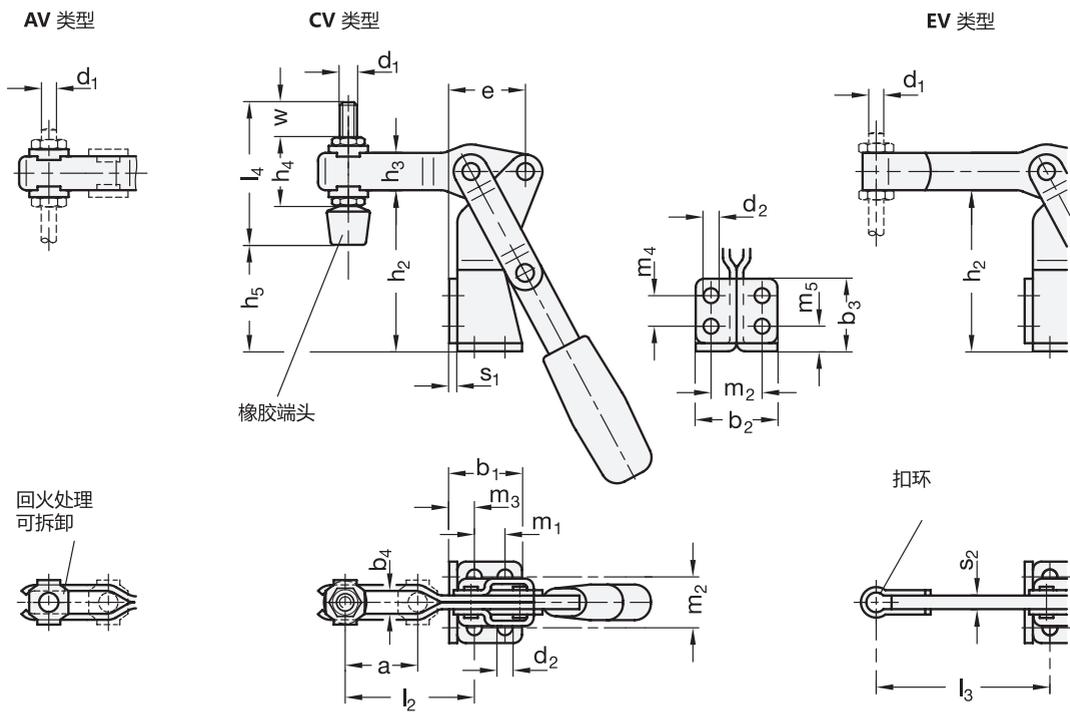
EV 款式不仅可通过焊接锁扣适配特殊夹紧元件, 还可用拉杆配合 GN 809 (参见页1630) 将工件固定到位。

- 铰接夹的通用信息 (参见页 1560)

附件

- 主轴组件 (参见页 1623)
- GN 801 用于铰链夹的夹紧安装件 (用于AV型) (参见页 1629)
- GN 809 用于铰链夹的夹紧安装件 (用于EV型) (参见页 1630)





GN 812

型号	尺寸	FH 以 N 计算		a ≈	b1	b2	b3	b4	d1	d2	e	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 最大	l1 ≈ l2 ≈		l3 最大		l4	m1	m2	m3	m4	m5	r ≈	s1	s2	w	△
		l1	l2														l3	l4													
GN 812-200-AV	200	1200	34	35	38	35	8.5	M 8	6.5	37	154	76	17	-	-	158	59	-	-	16	26	11	16	11	96	3	-	-	420		
GN 812-300-AV	300	1900	42	48	48	51	10.4	M 10	8.5	46	198	108	20	-	-	194	74	-	-	28	30	11.5	30	12	122	3	-	-	800		
GN 812-200-CV	200	1200	34	35	38	35	8.5	M 8	6.5	37	154	76	17	29	52	158	59	-	68	16	26	11	16	11	96	3	-	21	480		
GN 812-300-CV	300	1900	42	48	48	51	10.4	M 10	8.5	46	198	108	20	35	79.5	194	74	-	77	28	30	11.5	30	12	122	3	-	21	880		
GN 812-200-EV	200	1200	-	35	38	35	-	M 8	6.5	37	154	76	17	-	-	158	-	-	158	-	16	26	11	16	11	96	3	6	-	420	
GN 812-300-EV	300	1900	-	48	48	51	-	M 10	8.5	46	198	108	20	-	-	194	-	95	-	28	30	11.5	30	12	122	3	8	-	800		